



Unsere 5 TOP-Angebote im November und Dezember 2018

**ACC® akut 600 mg Hustenlöser*
Brausetabletten**

Brausetabletten zur Verflüssigung des Schleims und Erleichterung des Abhustens bei erkältungsbedingter Bronchitis.



20 Stück

statt ¹⁾ ~~12,97~~
€ 10,38
Sie sparen € 2,59

1 Stück = € 0,52

Voltaren® Schmerzgel*

Voltaren Schmerzgel® mit blauem Komfort-Drehverschluss. Stoppt den Muskelschmerz, beschleunigt die Heilung. Dringt schnell an den Ort des Geschehens vor und lindert die Entzündung.



150 g

statt ¹⁾ ~~20,50~~
€ 16,40
Sie sparen € 4,10

100 g = € 10,93

-20%

Mucosolvan® Hustensaft*

Das weltweit führende Arzneimittel gegen verschleimten Husten. Aktiviert die Selbstreinigungskräfte der Atemwege.



100 ml

statt ¹⁾ ~~8,97~~
€ 7,18
Sie sparen € 1,79

**Neo-angin Benzzydamin
Lutschtabletten mit Zitronengeschmack***

Nimmt akut den Schmerz und hält stundenlang. Entzündungen können nachhaltig bekämpft werden.



20 Stück

statt ¹⁾ ~~9,97~~
€ 7,98
Sie sparen € 1,99

1 Stück = € 0,40

Prospan® Hustensaft*

Gehört in jeden Haushalt mit Kindern. Ab dem ersten Lebenstag. Schmeckt fruchtig nach Kirsche. Ohne Zucker, ohne Alkohol.



100 ml

statt ¹⁾ ~~7,97~~
€ 6,38
Sie sparen € 1,59

ACC® akut 600 mg Hustenlöser, Brausetabletten, Wirkstoff: Acetylcystein. Anwendungsgebiet: Zur Schleimlösung und zum erleichterten Abhusten bei Atemwegserkrankungen mit zähem Schleim. Enthält Lactose, Sorbitol und Natriumverbindungen. Mat.-Nr.: 2/51008575/51008576 Stand: Februar 2015. **Mucosolvan® Hustensaft** 30 mg/5ml. Wirkstoff: Ambroxolhydrochlorid. Anwendungsgebiet: Zur Schleim lösenden Behandlung bei akuten und chronischen Erkrankungen der Bronchien und der Lunge mit zähem Schleim. Warnhinweis: Enthält Sorbitol. Apothekenpflichtig. Sanofi-Aventis Deutschland GmbH, 65926 Frankfurt am Main. Stand: Juni 2017 (SADE.MUCO.17.04.1038) **neo-angin® Benzzydamin Zitronengeschmack**. Wirkstoff: Benzzydaminhydrochlorid. Anwendungsgebiete: neo-angin® Benzzydamin gegen akute Halsschmerzen Zitronengeschmack/Honig-Orangengeschmack wird zur Behandlung von akuten Halsschmerzen bei Erwachsenen und Kindern ab 6 Jahren angewendet. Wenden Sie sich an Ihren Arzt, wenn sich Ihr Befinden verschlechtert, Fieber auftritt oder Sie sich nach 3 Tagen nicht besser fühlen. Zu Risiken und Nebenwirkungen lesen Sie die Packungsbeilage und fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker. Cassella-med, Gereonsmühlengasse 1, 50670 Köln. **Prospan® Hustensaft**, Flüssigkeit. Wirkstoff: Efeublätter-Trockenextrakt. Anwendungsgebiete: Zur Besserung der Beschwerden bei chronisch-entzündlichen Bronchialerkrankungen; akute Entzündungen der Atemwege mit der Begleiterscheinung Husten. Hinweis: Bei länger anhaltenden Beschwerden oder bei Auftreten von Atemnot, Fieber wie auch bei eitrigem oder blutigem Auswurf, sollte umgehend der Arzt aufgesucht werden. Warnhinweise: Prospan® Hustentropfen enthalten 47 Vol.-% Alkohol! Stand der Information: August 2017. Engelhard Arzneimittel GmbH & Co.KG, 61138 Niederdorfelden. **Voltaren® Schmerzgel forte 23,2 mg/g Gel**: für Erwachsene und Jugendliche ab 14 Jahren. Wirkstoff: Diclofenac, Diethylaminsalz. Zur lokalen, symptomatischen Behandlung von Schmerzen bei akuten Prellungen, Zerrungen oder Verstauchungen infolge eines stumpfen Traumas, z. B. Sport- und Unfallverletzungen. Bei Jugendlichen über 14 Jahren ist das Arzneimittel zur Kurzzeitbehandlung vorgesehen. Enthält Propylenglykol und Butylhydroxytoluol. Bitte Packungsbeilage beachten. Rezeptfrei in Ihrer Apotheke. Referenz: VOL11-E01. Novartis Consumer Health GmbH, a GSK Consumer Healthcare company, 81366 München.

* Zu Risiken und Nebenwirkungen lesen Sie die Packungsbeilage und fragen Sie ihren Arzt oder Apotheker.

1) Statt = einheitlicher Apothekenabgabepreis zur Verrechnung mit der Krankenkasse.

Artikel können auch ähnlich der Abbildung sein. Für Druckfehler keine Haftung. Angebote solange der Vorrat reicht, Abgabe nur in haushaltsüblichen Mengen. Stand 01.12.18. Alle Preise in Euro inkl. MwSt.

 **Stern Apotheke**
in der Oberstadt

Lutterbecker Str. 2 ★ 40822 Mettmann ★ Tel. 02104/22020 ★ Fax 02104/27212 ★ stern.apotheke.mettmann@t-online.de